



Service News

Copyright By Fiat Group Automobiles S.p.A. - Printed
09/01/2019



Fiat Tipo (356 - 357)

55
018.18

Версия исполнения: Все типы

5560 1 611 ПРИБОРНАЯ ПАНЕЛЬ

RA Наличие ошибки DTC: U1701 – Техническое решение для сервисных центров



Отменяет и заменяет «Новости по техобслуживанию» SN 55.018.18 от 18.04.2018 в связи с распространением действия указаний на модель Tipo 4 двери (Sedan) (356).

НЕИСПРАВНОСТЬ, ПО КОТОРОЙ ПОСТУПИЛА ЖАЛОБА

В ходе ремонта, предусматривающего использование диагностического устройства, в контрольном модуле приборной панели (IPC) выявляется наличие ошибки DTC:

- U1701 – Контрольный модуль двигателя (ЕСМ).

Не подаются никакие сообщения об аномалиях или не загораются контрольные лампы.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРИЧИНА

Неоптимальные параметры программного обеспечения.

ПРОИЗВОДИМЫЕ ОПЕРАЦИИ

Применение приборных панелей с обновленным программным обеспечением.

ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЯ

ВЕРСИЯ ИСПОЛНЕНИЯ	ПРЕДПРИЯТИЕ	ЛИНИЯ	ШАССИ №	ОРГАНИЗ. №
Все указанные типы	Tofas	-	06J27983	00364851

ОПЕРАЦИИ В СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРАХ СТАНДАРТ ПОВЕДЕНИЯ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ С КЛИЕНТОМ

- В случае жалоб и подтверждения наличия неисправности следует заверить клиента, что неполадка будет устранена путем перенастройки программы панели приборов.
- После выполнения ремонта следует продемонстрировать его результаты клиенту и удостовериться в том, что клиент удовлетворен ими.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ

В случае наличия и подтверждения неисправности перенастройте программу панели приборов в соответствии с описанным ниже рабочим циклом.



При перепрограммировании вводятся некоторые улучшения в отображаемые на дисплее приборной панели надписи как на итальянском, так и на других предусмотренных языках.

РАБОЧИЙ ЦИКЛ

- Подсоедините диагностический прибор, обновленный до последней версии программного обеспечения.



Внимательно прочитайте все инструкции, которые отображаются на ПК во время процедуры, и тщательно им следуйте; не переходите к последующим сообщениям, пока не выполните условия каждого этапа.

- Произведите сканирование и сохраните одну копию отчета для возможных будущих исследований.
- Выполните операцию по перепрограммированию приборной панели (IPC - Instrument Panel Cluster).



Для перепрограммирования аккумуляторная батарея автомобиля должна иметь оптимальный уровень заряда или поддерживаться зарядным устройством аккумулятора или дополнительным аккумулятором для гарантии номинального напряжения в 12 В.



Если процесс перепрограммирования прерывается/нарушается, необходимо запустить его повторно.

- Обнулите все ошибки (DTC), которые могли быть вызваны в других модулях в результате перепрограммирования. После завершения перепрограммирования автоматически отобразятся все ошибки DTC, чтобы их можно было обнулить.
- По завершении операций, прежде чем отсоединять диагностический прибор, произведите сканирование и сохраните одну копию для возможных будущих исследований.

КОДЫ МОДУЛЯ

В нижеследующих 69 таблицах приведены коды аппаратного оборудования (АО) и программного обеспечения (ПО) панели приборов (IPC) до и после перепрограммирования.

Таблица 1

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C99400602	01	F356 HL AQ	1332
A2C99400602	01	F356 HL AS	1333
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C99400602	01	F356 HL BC	1362

Таблица 2

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C99400702	01	F356 HL AQ	1332
A2C99400702	01	F356 HL AS	1333
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C99400702	01	F356 HL BC	1362

Таблица 3

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C98901102	01	F356 HL AQ	1332
A2C98901102	01	F356 HL AS	1333
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C98901102	01	F356 HL BC	1362

Таблица 4

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C98901202	01	F356 HL AQ	1332
A2C98901202	01	F356 HL AS	1333
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C98901202	01	F356 HL BC	1362

Таблица 5

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			

Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C98900702	01	F356 HL AQ	1332
A2C98900702	01	F356 HL AS	1333
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C98900702	01	F356 HL BC	1362

Таблица 6

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12339500	01	F356 HL AY	1342
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12339500	01	F356 HL BC	1362

Таблица 7

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12339600	01	F356 HL AY	1342
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12339600	01	F356 HL BC	1362

Таблица 8

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12339700	01	F356 HL AY	1342
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12339700	01	F356 HL BC	1362

Таблица 9

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12339800	01	F356 HL AY	1342
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12339800	01	F356 HL BC	1362

Таблица 10

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12352500	01	F356 HL AY	1342
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12352500	01	F356 HL BC	1362

Таблица 11

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12424400	01	F356 HL AA	1342
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12424400	01	F356 HL AF	1362

Таблица 12

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12424600	01	F356 HL AA	1342
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12424600	01	F356 HL AF	1362

Таблица 13

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12424700	01	F356 HL AA	1342
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12424700	01	F356 HL AF	1362

Таблица 14

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12424900	01	F356 HL AA	1342
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12424900	01	F356 HL AF	1362

Таблица 15

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12425000	01	F356 HL AA	1342
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12425000	01	F356 HL AF	1362

Таблица 16

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12832700	01	F356 HL AA	1343

После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12832700	01	F356 HL AF	1362

Таблица 17

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12833800	01	F356 HL AA	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12833800	01	F356 HL AF	1362

Таблица 18

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12832800	01	F356 HL AA	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12832800	01	F356 HL AF	1362

Таблица 19

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12833900	01	F356 HL AA	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12833900	01	F356 HL AF	1362

Таблица 20

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12833000	01	F356 HL AA	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12833000	01	F356 HL AF	1362

Таблица 21

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12834100	01	F356 HL AA	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12834100	01	F356 HL AF	1362

Таблица 22

--

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12833100	01	F356 HL AA	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12833100	01	F356 HL AF	1362

Таблица 23

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12834200	01	F356 HL AA	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12834200	01	F356 HL AF	1362

Таблица 24

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12832900	01	F356 HL AA	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12832900	01	F356 HL AF	1362

Таблица 25

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12834000	01	F356 HL AA	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C12834000	01	F356 HL AF	1362

Таблица 26

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13539800	01	F356 HL AD	1352
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13539800	01	F356 HL AF	1362

Таблица 27

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540300	01	F356 HL AD	1352
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540300	01	F356 HL AF	1362

Таблица 28

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13539900	01	F356 HL AD	1352
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13539900	01	F356 HL AF	1362

Таблица 29

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540400	01	F356 HL AD	1352
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540400	01	F356 HL AF	1362

Таблица 30

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540000	01	F356 HL AD	1352
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540000	01	F356 HL AF	1362

Таблица 31

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540500	01	F356 HL AD	1352
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540500	01	F356 HL AF	1362

Таблица 32

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540100	01	F356 HL AD	1352
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540100	01	F356 HL AF	1362

Таблица 33

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540700	01	F356 HL AD	1352
После программирования модуль будет иметь следующие данные			

Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540700	01	F356 HL AF	1362

Таблица 34

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540200	01	F356 HL AD	1352
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540200	01	F356 HL AF	1362

Таблица 35

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540800	01	F356 HL AD	1352
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13540800	01	F356 HL AF	1362

Таблица 36

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058900	01	F356 HL AB	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058900	01	F356 HL AF	1362

Таблица 37

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13089200	01	F356 HL AC	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13089200	01	F356 HL AF	1362

Таблица 38

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13059000	01	F356 HL AB	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13059000	01	F356 HL AF	1362

Таблица 39

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			

Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13089300	01	F356 HL AC	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13089300	01	F356 HL AF	1362

Таблица 40

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13059100	01	F356 HL AB	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13059100	01	F356 HL AF	1362

Таблица 41

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13089400	01	F356 HL AC	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13089400	01	F356 HL AF	1362

Таблица 42

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058700	01	F356 HL AB	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058700	01	F356 HL AF	1362

Таблица 43

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13089000	01	F356 HL AC	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13089000	01	F356 HL AF	1362

Таблица 44

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058800	01	F356 HL AB	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058800	01	F356 HL AF	1362

Таблица 45

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13089100	01	F356 HL AC	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13089100	01	F356 HL AF	1362

Таблица 46

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058400	01	F356 HL AB	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058400	01	F356 HL AF	1362

Таблица 47

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13088700	01	F356 HL AC	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13088700	01	F356 HL AF	1362

Таблица 48

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058500	01	F356 HL AB	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058500	01	F356 HL AF	1362

Таблица 49

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13088800	01	F356 HL AC	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13088800	01	F356 HL AF	1362

Таблица 50

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058600	01	F356 HL AB	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058600	01	F356 HL AF	1362

Таблица 51

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13088900	01	F356 HL AC	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13088900	01	F356 HL AF	1362

Таблица 52

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058200	01	F356 HL AB	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058200	01	F356 HL AF	1362

Таблица 53

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13088500	01	F356 HL AC	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13088500	01	F356 HL AF	1362

Таблица 54

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058300	01	F356 HL AB	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13058300	01	F356 HL AF	1362

Таблица 55

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13088600	01	F356 HL AC	1343
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C13088600	01	F356 HL AF	1362

Таблица 56

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17817700	01	F356 BL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			

Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17817700	01	F356 BL AB	1382

Таблица 57

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17817900	01	F356 BL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17817900	01	F356 BL AB	1382

Таблица 58

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818100	01	F356 BL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818100	01	F356 BL AB	1382

Таблица 59

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818200	01	F356 BL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818200	01	F356 BL AB	1382

Таблица 60

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819000	01	F356 HL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819000	01	F356 HL AB	1382

Таблица 61

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818800	01	F356 HL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818800	01	F356 HL AB	1382

Таблица 62

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			

Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818900	01	F356 HL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818900	01	F356 HL AB	1382

Таблица 63

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818500	01	F356 HL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818500	01	F356 HL AB	1382

Таблица 64

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818600	01	F356 HL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17818600	01	F356 HL AB	1382

Таблица 65

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819800	01	F356 HL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819800	01	F356 HL AB	1382

Таблица 66

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819400	01	F356 HL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819400	01	F356 HL AB	1382

Таблица 67

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819600	01	F356 HL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819600	01	F356 HL AB	1382

Таблица 68

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819100	01	F356 HL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819100	01	F356 HL AB	1382

Таблица 69

ПЕРЕД ПРОГРАММИРОВАНИЕМ КОНТРОЛЬНЫЙ МОДУЛЬ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ДАННЫЕ			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819300	01	F356 HL AA	1381
После программирования модуль будет иметь следующие данные			
Номер АО	Версия АО	Номер ПО	Версия ПО
A2C17819300	01	F356 HL AB	1382

ДАННЫЕ ДЛЯ ВЫСТАВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИИ

ВЕРСИЯ ИСПОЛНЕНИЯ	ОПЕРАЦИЯ	ДЕТАЛЬ	НЕИСПРАВНОСТЬ	ПОЛОЖЕНИЕ	ВРЕМЯ ВЫПОЛНЕНИЯ
Все указанные типы	5560161	1	RA	-	0.30

© FCA ITALY S.P.A.

- -